

北仑区热力管道安装推荐

生成日期：2025-10-27

管道安装

1)将卡箍套在下端承插管口，拧松螺栓把卡箍放下，将橡胶圈套牢，再把橡胶圈上部翻下，安装时应2 人上下配合，一个在上一层楼板上，由管洞内设下一个绳头，另一人将预制好的立管上半部拴牢，上拉下托将立管下部插入下层橡胶圈内，翻回橡胶圈后，套上卡箍，旋紧螺栓。

2)上螺栓时要使胶圈均匀受力，2 个螺栓同时拧，一次不要拧得太紧，逐个逐次拧紧。

3)管道安装的敞口处应在管口设封堵，以免杂物进入堵塞管道。

4)雨水管道上的检查口间距按照规范要求执行。

宁波卫生级管道安装找鸿友，专业负责。北仑区热力管道安装推荐

安装工艺

①施工顺序：管材经检验合格后，先做好管道镀锌加工检验，然后按照管道的预制加工单线图，进行管道的下料、压槽预制；同时按管道的坐标、标高、走向，进行管道的支（吊）架预制加工、安装；待已加工预制的管道检验合格后，即可投入管道安装。

②管道的沟槽加工：利用电动机械压槽机加工，管道压槽预制时，应根据管道口径大小配置（调正）相应的压槽模具，同时调整好管道滚动托架的高度，保持被加工管道的水平，并与电动机械压槽机中心对直，保证管道加工时旋转平稳，确保沟槽加工质量；

③管端检查：管道的沟槽压制加工后，应严格检查沟槽加工的深度与宽度必须符合要求，管端与沟槽外部必须无划痕、凸起或滚瓜烂熟轮的印记等缺点，保证管道的密封性能；同时应对管道内壁其沟槽挤压加工部位，涂刷防锈漆加以保护；

④管道组对、夹箍的衬垫检查与润滑：管道在组对安装前，应检查使用的夹箍衬垫的型号、规格必须符合设计和产品要求；夹箍的衬垫安装时，应在衬垫的凸缘和外侧涂抹薄层润滑剂，再将衬垫套在一侧管道上，保证衬垫不伸出管端，待另一侧管道对口到位后，将衬垫安装到位，衬垫不应延伸到任何一个槽中。

北仑区热力管道安装推荐管道安装管件的表面不得有裂纹，外观应光滑、无氧化皮，表面的其他缺点不得超过产品标准规定的允许深度。

螺纹连接

公称直径小于或等于25mm的放气阀，可采用螺纹连接，但连接放气阀的管道应采用后壁管。

管螺纹的连接有圆柱形内螺纹套入圆柱形外螺纹、圆柱形内螺纹套入圆锥形外螺纹和圆锥形内螺纹套入圆锥形外螺纹三种方式。其中后两种的连接较紧密，是常用的连接方式。

管螺纹连接是，应在管子的外螺纹与管件或阀门的内螺纹之间加适当的填料，填料应根据管道输送介质的温度和特性选用。

麻丝、聚四氟乙烯生料带等填料应按螺纹旋转方向薄而均匀地缠绕在丝扣上。上管件时，在开始用手拧上时就应该吃进螺纹间隙内，如果一开始就有把填料挤出现象，应该重新缠绕后再上管件。

采用黄粉（一氧化铅）、甘油调和物作填料，操作时将黄粉甘油拌成糊状，涂于管螺纹上后立即装上管件，并一次拧紧为止，不得松动倒退。调和黄粉、甘油必须随调随用，因为在10分钟后就会硬化报废。

拧紧管螺纹应选择合适的管子钳，不能在管子钳的手柄上加套管，增长手柄来拧紧管子。关键拧紧时，应注意管件的连接方向并一次装紧，不得倒回，装紧后应露出2~3牙螺尾，清理剩余填料，管螺纹的露出部分应作防腐处理。

管件安装（法兰/阀门/补偿器）

（1）补偿器

补偿器应与管道保持同轴。安装操作时不得损伤补偿器，不得采用使补偿器变形的方法来调整管道的安装偏差。

补偿器应按设计要求进行预变位，预变位完成后应对预变位量进行记录。

补偿器安装完毕后应拆除固定装置，并应调整限位装置。补偿器应进行防腐和保温，采用的防腐和保温材料不得腐蚀补偿器。

直埋补偿器安装过程中，补偿器固定端应锚固，活动端应能自由活动。

预变位焊口焊接完毕并经检验合格后，方可拆除预变位卡具。

（2）法兰施工

两个法兰连接段面应保持平行，偏差不应大于法兰外径的1.5%，且不得大于2mm；不得采用加偏垫、多层垫或采用强力拧紧法兰一侧螺栓的方法消除法兰接口端面的偏差。

法兰与法兰、法兰与管道应保持同轴，螺栓孔中心偏差不得大于孔径的5%，垂直偏差应为0~2mm。

软垫片的周边应整齐，垫片尺寸应与法兰密封面相符；垫片应采用高压垫片，其材质和涂料应符合设计要求。垫片尺寸应与法兰密封面相同，当垫片需要拼接时，应采用斜口拼接或迷宫形式的对接，不得采用直接对接。卫生级管道安装时，在开启管子的预留洞口的钢筋网或安全防护盖板前应向总承包单位提出申请。

（2）保温施工

保温层厚度大于100mm时，应分为两层或多层逐层施工；

保温棉毡、垫的密实度应均匀，外形应规整，保温厚度和容重应符合设计要求；

支架及管道设备等部位的保温，应留取出一定间隙，保温结构不得妨碍支架的滑动及设备的正常运行；保温层端部应做封端处理。设备人孔、手孔等需要拆装的部位，保温层应做成45°坡面。

（3）保护层

保护层施工前，保温层应已干燥并经检查合格，保护层应牢固、严密。

镀锌保护层安装前，金属板两边应先压出两道半圆凸缘。设备的保温，可在每张金属板对角线上压两条交叉筋线。水平管道按管道坡向自下而上顺序安装，两板环向半圆凸缘应重叠，金属板接口应在管道下方。搭接处采用铆钉固定。

保护层表面应平整光洁、轮廓整齐，镀锌钢丝头不得外露，抹面层不得有酥松和裂缝。不得有松脱、翻边、豁口、翘缝和明显的凹坑。保护层的环向接缝应与管道轴线保持垂直，纵向接缝应与管道轴线保持平行。

冷库设备管道安装时要注意的事项有？北仑区热力管道安装推荐

管道安装平台上不得堆放材料或设备部件，严禁超负荷使用。北仑区热力管道安装推荐

机械沟槽式刚性接口管道安装：

安装前准备

①施工前应熟悉施工期图、有关技术要求和验收标准，各类管道安装的施工方法与技术要领，编制详细的施工方案，指导施工；建立施工质量保证体系，控制施工过程中各道工序质量，从而保证管道工程施工达到设计与验收规范要求；

②管道切割：镀锌钢管的切割应采用砂轮切割机，管道断口应平整、无毛刺等缺点，并用角向砂打基础磨光洁，清理氧化物。

③管道进行预制前，需对管口的平整度进行检查，平整度须符合规范要求。

④管道穿墙或楼板时应加设套管，管道与套管间的间隙应填塞柔性不燃材料。

北仑区热力管道安装推荐

宁波鸿友管道工程有限公司致力于建筑、建材，是一家贸易型公司。公司自成立以来，以质量谋发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下管道安装，水电安装，钢结构制作安装，压力管道和压力容器安装深受客户的喜爱。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造建筑、建材良好品牌。宁波鸿友管道工程凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。